

**Table G.1 — Conversion of hardness-to-hardness values and tensile strength for tool steel 1.1243**

1.1243工具钢硬度-硬度换算值

Tensile strength $R_m$ , N/mm <sup>2</sup>	HBW2,5/187,5	HV30	HRA	HRC
950	297	305	65,9	31,2
960	300	308	66,1	31,5
970	303	311	66,2	31,8
980	306	314	66,4	32,0
990	309	316	66,5	32,3
1 000	312	319	66,7	32,6
1 010	315	322	66,8	32,9
1 020	318	325	67,0	33,2
1 030	321	328	67,1	33,4
1 040	324	331	67,3	33,7
1 050	327	333	67,4	34,0
1 060	330	336	67,6	34,3
1 070	333	339	67,7	34,6
1 080	335	342	67,9	34,8
1 090	338	345	68,0	35,1
1 100	341	347	68,2	35,4
1 110	344	350	68,3	35,7
1 120	347	353	68,5	36,0
1 130	350	356	68,6	36,2
1 140	353	359	68,8	36,5
1 150	356	362	68,9	36,8
1 160	359	364	69,1	37,1
1 170	362	367	69,2	37,4
1 180	365	370	69,4	37,6
1 190	368	373	69,5	37,9
1 200	371	376	69,7	38,2
1 210	374	378	69,8	38,5

NOTE The values of the tension tests are not based on method A (10.3 Testing rate based on close-loop control at the rate of the extension) in ISO 6892-1:2009

Table G.1 (continued)

Tensile strength $R_m$ , N/mm <sup>2</sup>	HBW2,5/187,5	HV30	HRA	HRC
1 220	377	381	70,0	38,8
1 230	380	384	70,1	39,0
1 240	382	387	70,3	39,3
1 250	385	390	70,4	39,6
1 260	388	392	70,6	39,9
1 270	391	395	70,7	40,2
1 280	394	398	70,9	40,4
1 290	397	401	71,0	40,7
1 300	400	404	71,2	41,0
1 310	403	407	71,3	41,3
1 320	406	409	71,5	41,6
1 330	409	412	71,6	41,8
1 340	412	415	71,8	42,1
1 350	415	418	71,9	42,4
1 360	418	421	72,1	42,7
1 370	421	423	72,2	43,0
1 380	424	426	72,4	43,2
1 390	427	429	72,5	43,5
1 400	430	432	72,7	43,8
1 410	432	435	72,8	44,1
1 420	435	438	73,0	44,4
1 430	438	440	73,1	44,6
1 440	441	443	73,3	44,9
1 450	444	446	73,4	45,2
1 460	447	449	73,6	45,5
1 470	450	452	73,7	45,8
1 480	453	454	73,9	46,1
1 490	456	457	74,0	46,3
1 500	459	460	74,2	46,6
1 510	462	463	74,3	46,9
1 520	465	466	74,5	47,2
1 530	468	468	74,6	47,5
1 540	471	471	74,8	47,7
1 550	474	474	74,9	48,0
Function	$R_m = f(\text{HBW})$	$R_m = f(\text{HV})$	$R_m = f(\text{HRA})$	$R_m = f(\text{HRC})$
Standard deviation	15,7	16,4	20,6	23,3

NOTE The values of the tension tests are not based on method A (10.3 Testing rate based on close-loop control at the rate of the extension) in ISO 6892-1:2009