

**表8 合金白口铁的近似硬度换算值<sup>A, B, C</sup>**

维氏硬度, HV 50	布氏硬度, HBW	洛氏C 硬度计, HRC	维氏硬度, HV 50	布氏硬度, HBW	洛氏C 硬度计, HRC
1000	(903) <sup>E</sup>	70	680	621	57
980	(886)	69	660	604	56
960	(868)	68	640	586	55
940	(850)	68	620	569	54
920	(833)	67	600	551	53
900	(815)	66	580	533	52
880	(798)	65	560	516	51
860	(780)	65	540	498	50
840	(762)	64	520	481	48
820	(745)	63	500	463	47
800	(727)	62	480	445	45
780	(710)	62	460	428	44
760	(692)	61	440	410	42
740	(674)	60	420	393	40
720	(657)	59	400	375	38
700	(639)	58	380	357	35

<sup>A</sup> 数据是在由美国铸造工人协会5-D特殊铁小组委员会实施的一项多实验室比对计划中产生的。支持数据可从ASTM总部以出借方式获得，申请编号RR-E28-1003。

<sup>B</sup> 在表格标题中，kgf或gf指总试验力。

<sup>C</sup> 补充部分A8包含了符合合金白口铁实测硬度单位的值换算成维氏硬度值的公式。使用换算公式前请参见1.12。

<sup>D</sup> 十毫米碳化钨球。

<sup>E</sup> 括号中的布氏硬度值高于E10试验方法建议的最大硬度，仅供参考。



立即扫描二维码：

- 下载本标准
- 下载更多硬度标准
- 安装“硬度换算”手机应用